

7062

Cintreuse hydraulique manuelle

Cintreuse hydraulique manuelle pour chantiers ou pour la préfabrication.

Capable de cintrer des tubes en acier à faible teneur en carbone, en acier inoxydable et en métal non ferreux.

Caractéristiques techniques : Code 70622

Diamètre extérieur max. des tubes	2"
Poids net	61 kg

Caractéristiques techniques : Code 70623

Diamètre extérieur max. des tubes	3"
Poids net	105 kg

Caractéristiques de cintrage

Diamètre	2"	3"
Diamètre extérieur	60,00 mm	80,00 mm
Épaisseur max.	4,5 mm	6 mm
Rayon	187 mm	
Angle de cintrage	0-120°	0-120°

Consignes d'utilisation

Avant toute utilisation, positionnez les trois supports. Enlevez ces supports de la cintreuse si vous devez la déplacer ou la stocker après utilisation.

Choisissez les éléments appropriés en fonction des dimensions du tube à cintrer.

Serrez à fond le détendeur de pression avant de commencer l'opération de cintrage. Une fois le cintrage terminé, ouvrez le détendeur de pression pour faire rentrer automatiquement le vérin.

Si, au bout d'un certain temps, la pression dans la poignée montre moins de résistance et que des fuites d'huile apparaissent au niveau de la pompe, déposez le piston-fourreau et remplacez le joint d'étanchéité.



Emballage	Coffret en bois
Pièces / Boîte	1

Même chose si la pompe fait du bruit lorsque la pression est élevée ou faible.

Si le piston ne semble plus fonctionner correctement après le transport, le basculement ou le renversement de la cintreuse, cela signifie que de l'air est entré dans le réservoir.

Il faut fréquemment remplacer les joints.

Si le vérin ne revient en arrière après avoir été déplacé vers l'avant, vérifiez si le niveau d'huile est conforme aux recommandations. Vous pouvez également contrôler le ressort pour voir s'il n'est pas endommagé. Le cas échéant, faites l'appoint d'huile et/ou remplacez le ressort.